



KUCHNIE

TRWAŁOŚĆ I RZEMIOSŁO SPOTYKAJĄ SIĘ Z PRECYZJĄ I NOWOCZESNOŚCIĄ

Dlaczego my?

Jakość mebli Retorta tworzy połączenie **gastronomicznego doświadczenia** i **rzemieślniczego kunsztu** z **nowoczesnym** podejściem do projektowania i **estetycznym designem**.

Tworzymy meble z wysokogatunkowej stali nierdzewnej przeznaczone do barów, kawiarni, kuchni domowych oraz kuchni ogrodowych. Nasze realizacje powstają zarówno z myślą o **przestrzeniach prywatnych**, jak i **wymagającej branży HoReCa**, oferując profesjonalny sznyt godny najlepszych Szeferów Kuchni.

Pracujemy w oparciu o **gotowy, przemyślany system modułowy**, który daje dużą swobodę konfiguracji meblowych aranżacji przy zachowaniu spójnej estetyki oraz komfortu pracy.

Nasze moduły barowe powstawały przy współpracy ze **światowej klasy bartenderami**, w tym z polskim mistrzem świata w barmaństwie. Dzięki temu, funkcjonalność idzie w parze z ergonomią i realnymi potrzebami profesjonalistów.

Wywodzimy się z gastronomii, dlatego na zabudowy kuchenne patrzymy w pełni profesjonalnie. Od projektowania mebli i elementów barowych przez metaloplastykę, materiałoznawstwo i łączenie szkła z kamieniem, aż po chłodnictwo, urządzenia grzewcze i okapy. Wieloletnie doświadczenie we wszystkich tych obszarach sprawiło, że **branża meblarska nie ma przed nami tajemnic**, a restauracje znamy najlepiej – bo od kuchni.

Do każdego projektu podchodzimy z takim samym zaangażowaniem, jak do **dużych inwestycji**, które realizujemy nieprzerwanie od 2007 roku – bazując na wiedzy, doświadczeniu oraz doskonałej organizacji pracy, także pod presją czasu.

Projekty Retorta sprawdziły się jako **wymagające i niestandardowe realizacje** zarówno w domach prywatnych, jak i w przestrzeniach profesjonalnych **w całej Europie** – m.in. w Monako, Austrii, Wiedniu czy na Majorce.

Retorta to więcej niż meble. To światowy poziom profesjonalizmu połączony z codziennym komfortem użytkowania, zamknięty w nowoczesnej, ponadczasowej formie.





Gładkie i szczelne powierzchnie sprawiają, że meble są wyjątkowo higieniczne i łatwe w utrzymaniu czystości. Nie przenoszą zapachów ani smaków, nie chłoną tłuszczu, zabrudzeń ani wody, co umożliwia szybkie, skuteczne oraz bezpieczne czyszczenie nawet w warunkach gastronomicznych, bez wpływu na ich trwałość i estetykę.

TRWAŁOŚĆ, NA KTÓREJ MOŻESZ POLEGAĆ

Meble Retorta wykonujemy w całości z **wysokiej jakości stali nierdzewnej** – od korpusów i półek, przez fronty i zlewy, aż po każdą, nawet najmniejszą śrubkę. Dzięki temu są w pełni **wodoodporne**, nie pęcznieją pod wpływem wilgoci i są przy stosowane **do użytkowania także na zewnątrz**.

Elementy drewniane zabezpieczamy **specjalistycznymi lakierami** stosowanymi w żeglarstwie do wykończeń jachtów. Taka ochrona skutecznie zabezpiecza materiał przed wilgocią, zmiennymi warunkami atmosferycznymi i intensywnym użytkowaniem, zapewniając jego długowieczność.



Do frontów i blatów, zamiast sztucznych laminatów stosujemy **elementy forniowane**. Naturalny drewniany fornir z wyraźnie widocznym usłojeniem i fakturą nadaje meblom **szlachetny charakter**. W przeciwieństwie do litego drewna materiał ten pracuje znacznie mniej intensywnie, dzięki czemu zachowuje stabilność i nie ulega odkształceniom.



KIEDY STANDARD TO ZA MAŁO

Meble Retorta są lakierowane proszkowo **metodą powder coating**. Farba w postaci suchego proszku наносzona jest na powierzchnię, a następnie utwardzana w wysokiej temperaturze. Efektem jest gładka, jednolita i wyjątkowo twarda powłoka o wysokiej odporności na zarysowania, uderzenia i inne uszkodzenia mechaniczne.



Wysokogatunkowa stal nierdzewna gwarantuje odporność na korozję, rdzewienie oraz uszkodzenia mechaniczne. Nawet intensywne, codzienne użytkowanie – przesuwanie, uderzenia czy kontakt z naczyniami i akcesoriami kuchennymi nie narusza stabilności konstrukcji.



Solidność i wytrzymałość, nieosiągalna w standardowym meblarstwie, to efekt trwałego łączenia elementów mebli poprzez spawanie, a nie skręcanie. Takie rozwiązanie zapewnia **maksymalną stabilność konstrukcji**, bezpieczeństwo użytkowania oraz wyjątkowo długą żywotność mebli.



Komfort codziennego użytkowania podnoszą **systemy cichego domykania** szafek i szuflad. Zastosowanie prowadnic o podwyższonej nośności z **technologią Blumotion** gwarantuje płynny, delikatny ruch oraz pełną kontrolę zamykania – niezależnie od ciężaru i prędkości.





KUNST RZEMIOSŁA

Meble Retorta to w 100% polska produkcja. Powstają w okolicach Krakowa – mieście, które od wieków inspirowało unikalnym połączeniem sztuki i rzemiosła.



Nie pracujemy w systemie masowej, automatycznej produkcji – każdy element jest indywidualnie wycinany, gięty i spawany. Praca z elastyczną blachą wymaga doświadczenia, wyczucia materiału i rzemieślniczego kunsztu – dlatego wykonują ją **mistrzowie w swoim fachu.**



To właśnie ręczna praca i kontrola na każdym etapie sprawiają, że **meble Retorta wyróżniają się solidnością, precyzją oraz długowiecznością**, której nie da się osiągnąć w seryjnej produkcji.



Korpus nierdzewny
Błat kamienny
Fronty i półki fornirowane, zacinane na 45 stopni



Korpus nierdzewny
Błat nierdzewny 20 mm, opadający
Fronty malowane proszkowo, zacinane na 45 stopni



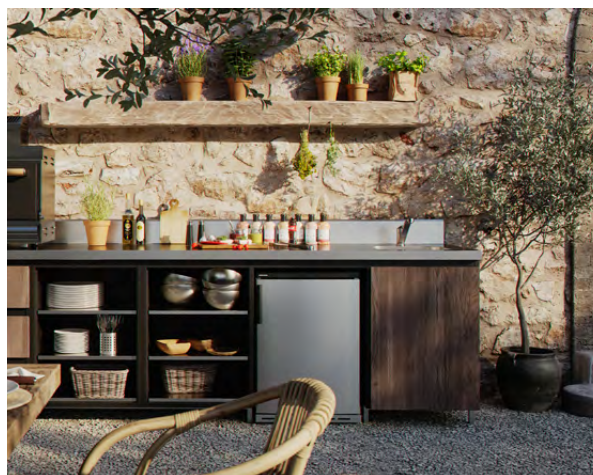
Korus nierdzewny
Błat nierdzewny 5 mm
Fronty nierdzewne, ze stali 3 mm



PRECYZJA = DETAL I DOKŁADNOŚĆ

Laserowa technologia wycinania umożliwia nam osiągnięcie wyjątkowej dokładności elementów wykończeniowych – z precyzją do dziesiątych części milimetra.

Uzupełnieniem tego procesu są **zaawansowane technologie spawalnicze** znane m.in. z przemysłu motoryzacyjnego, pozwalające na punktowe łączenie i zgrzewanie blach. Efektem jest **trwała konstrukcja** oraz estetyczne i **niemal niewidoczne łączenia**.



Precyzja to dla nas także świadome projektowanie i przewidywalność efektu. Projekty i wizualizacje 3D pozwalają zobaczyć gotowy mebel – wiernie odwzorując jego bryłę, wnętrze i konstrukcję – jeszcze zanim powstanie. Dzięki temu realizacja przebiega bez niespodzianek.



Dbłość o detal towarzyszy nam na każdym etapie realizacji – aż po finalne czyszczenie i wykończenie mebla po spawaniu, wykonywane z wykorzystaniem nowoczesnych technologii. Dzięki temu każdy element spełnia najwyższe standardy jakości, estetyki i funkcjonalności.



NOWOCZESNY DESIGN

Nowoczesność rozumiemy jako świadome rozwijanie tego, co sprawdzone i trwałe, o rozwiązania świeże i funkcjonalne. Dlatego tworzymy **modułowe meble** bazujące na **gotowym, przemyślanym systemie** zunifikowanych elementów, który pozwala na ich modyfikację w określonych obszarach. Takie podejście daje swobodę aranżacji bez kompromisów w zakresie jakości i estetyki.

Solidną bryłę mebli – obejmującą korpus, półki i szuflady – wykonujemy z wysokiej jakości stali nierdzewnej. **Fronty** mogą być wykonane ze stali nierdzewnej, stali nierdzewnej lakierowanej lub z naturalnego forniru drewnianego. **Błaty** dostępne są w różnych grubościach: 3 mm, 5 mm, 20 mm, 40 mm, 50 mm, w wersjach stalowych, nierdzewnych, kamiennych lub ze spieków.



Oferujemy **dwa rodzaje frontów**. Pierwszy to fronty cofnięte i zacięte pod kątem 45°, które ułatwiają otwieranie szafek i szuflad – wykonane z giętej blachy o grubości 1 mm. Drugi wariant stanowią masywne fronty z blachy o grubości 3 mm, będące integralnym elementem bryły mebla i podkreślające jego zdecydowany charakter.



Ekscyzywnym dopełnieniem designu są **lustrzane ramki ze stali polerowanej**. To detal, który nadaje meblom Retorta **rustykalny**, a jednocześnie nietuzinkowy charakter, doskonale wpisujący się w bardziej **wytworne i eleganckie wnętrza**.



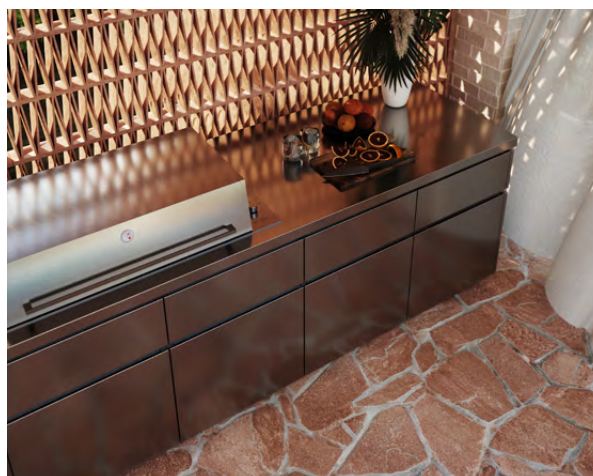
OUTDOOR & GRILL

Meble Retorta zostały zaprojektowane z myślą o komforcie użytkowania na zewnątrz przez cały rok – w kuchniach ogrodowych, zabudowach grillowych, barach letnich i restauracyjnych strefach outdoorowych.

Wysokogatunkowa stal nierdzewna, lakierowanie proszkowe oraz starannie zabezpieczone elementy forniowane sprawiają, że **meble są odporne na wilgoć, wodę, sól, chemię i zmienne warunki atmosferyczne** – od szorstwego mrozu po intensywne nasłonecznienie.



Konstrukcje nie pęcznieją, nie odkształcają się i nie tracą koloru nawet przy wieloletnim użytkowaniu na zewnątrz. Meble można bezpiecznie myć wodą, także przy użyciu myjki ciśnieniowej, co ma kluczowe znaczenie w użytkowaniu outdoorowym i gastronomicznym.



Długość blatu może być konfigurowana dowolnie. Maksymalna długość blatu w jednym, jednolitym elemencie wynosi 280 cm. Dzięki zastosowaniu precyzyjnych mikrospawów możliwe jest jednak łączenie blatów i wydłużenie ich nawet do 10 m, przy zachowaniu pełnej szczelności i nieprzemakalności w miejscu łączenia.



Meble Retorta produkowane są w oparciu o **standardowe moduły stosowane w gastronomii**. Dostępne szerokości modułów to: 40 cm, 60 cm, 80 cm oraz 100 cm, przy standardowej wysokości roboczej 90 cm.





Korpus malowany proszkowo
Błat nierdzewny 50 mm, z rantem
Fronty i półki forniowane, zacinane na 45 stopni



Korpus nierdzewny
Błat kamienny
Fronty malowane proszkowo, zacinane na 45 stopni



Korpus nierdzewny
Błat nierdzewny 50 mm
Fronty nierdzewne, zacinane na 45 stopni



CONTACT US



+48 887 448 836



info@jggastro.com



**ul. Krakowska 18,
32-040 Świątniki Górne**



JG GASTRO



facebook.com/jggastro



@jg_gastro



www.jggastro.com